

**EXPERIENCIA EN EL USO DE LA RESINA
DION[®] 382 (Ex ATLAC[®] 382) EN
AMBIENTES AGRESIVOS EN ARGENTINA**




<http://www.cedecor.com.ar/>

Un poco de historia

- **Las resinas bisfenólicas Atlac fueron desarrolladas en EEUU por Atlas Chemicals Industries, Inc en Wilmington - Delaware durante los años 50.**
- **Su uso se expandió rápidamente. En pocos años se había convertido en el Standard Mundial del PRFV para el segmento de más alta demanda de resistencia química**
- **En 1973, ICI adquirió Atlas Chemicals Industries y el uso de las resinas Atlac continuó expandiéndose, ayudado por la relevancia mundial y la extensión geográfica de las operaciones de ICI, líder mundial en química.**
- **En nuestro país las resinas Atlac se comenzaron a producir en 1977**
- **En 1999 la operación fué discontinuada, cuando Reichhold Chemicals adquirió el negocio mundialmente a ICI y pasó a suministrar producto desde su planta de Brasil.**

CASO 1: Industria Química: Tres tanques de 90 m³





CASO 1: Industria Química: Tres tanques de 90 m³

- **Producto: sulfuro de sodio, y sulfhidrato de sodio**
- **Construidos en 1984, en uso hasta el momento**
- **Temperatura de 100° C**
- **Construcción por “filament winding” según ASTM D-3299**
- **Comentarios: no se ha realizado relining**

CASO 2: Hipoclorito de Sodio Tanque 10 m³





CASO 2:

Hipoclorito de Sodio Tanque 10 m³

- **Tanque de 10 m³**
- **Producto: hipoclorito de sodio (110 gr/dm³)**
- **Año: 1992, trabajando hasta la fecha**
- **Temperatura ambiente –**
- **Construcción: “filament winding” según ASTM D- 3299**
- **Comentarios**

CASO 3: Ácido Sulfúrico Tanque 10 m³



CASO 3: Ácido Sulfúrico Tanque 10 m³

- 2 Tanques 10 m³
- Construido en el año 1982
- Utilizados para diluir ácido sulfúrico del 98% al 30% hasta el año 2005, hoy destinado a agua de proceso.
- Construcción: “Filament Winding ASTM 3299
- Comentarios

CASO 4: Ácido fosfórico



CASO 4: Ácido fosfórico

- Dos tanques de 30 m³
- Construidos en el año 1985 y en uso hasta la fecha
- Producto: ácido fosfórico al 80%
- Temperatura ambiente
- Construcción “filament winding” según ASTM D 3299

CASO 5: Hidróxido de Sodio





CASO 5: Hidróxido de Sodio

- **Tanque de 10 m³**
- **Hidróxido de sodio al 50%**
- **Año 1978, trabajando hasta la fecha**
- **Temperatura ambiente**
- **Construcción “Hand Lay Up” según NBS PS 15/69**
- **Comentarios**

CASO 6: Hipoclorito de sodio



Caso 6: Hipoclorito de sodio

- Tanque de 10 m³
- Construído en 1979
- Trabajó hasta 1999 con hipoclorito de sodio
- Desde 1999 hasta la fecha trabajando con sangre vacuna
- Construcción: Hand Lay Up según NBS PS-15/69
- Comentarios:

CASO 7: Agua Caliente



CASO 7: Agua Caliente

- Tanque de 10 m³
- Año de construcción: 1995 y trabajando hasta la fecha
- Agua caliente a 95°C
- Construcción “Filament Winding” según ASTM D 3299
- Comentario: HDT de la resina ortoftálica no soporta esta temperatura.

Cuando y por que especificar Dion 382®

- Productos ph superior a 7, mejor desempeño con productos alcalinos.
- Mayor HDT , cuando por la temperatura de proceso no se puede usar resina vinilester.
- Vida útil muy larga, por ser un polvo
- Costo competitivo



MUCHAS GRACIAS



<http://www.cedecor.com.ar/>